

تأثیر فعالیت آلفا آمیلاز در کیفیت نان باگت

محمد حجتی*، محمد حسین عزیزی** و منصور احمدی ندوشن ***

چکیده

میزان فعالیت آلفا آمیلازی آرد گندم از ویژگی‌های مهم آرد در تعیین کیفیت نان است. در این تحقیق از شش کارخانه در شش استان متفاوت از نظر شرایط آب و هوایی، آرد ستاره تهیه گردید و پنج ویژگی اسیدیته، رطوبت، خاکستر، گلوتن مرطوب و فعالیت آلفا آمیلازی مورد ارزیابی قرار گرفت و مشاهده شد که فعالیت آمیلازی آردها بسیار کم است. با اضافه نمودن مقادیر مناسبی از آرد مالت جو دیاستاتیک به آردها، عدد فالینگ آنها به حد مناسب رسانده شد. سپس از آردهای اولیه و آردهایی که آرد مالت جو به آنها اضافه شده بود، تحت شرایط یکسان نان باگت تهیه گردید. ارزیابی ارگانولپتیک و بیاتی نان در روزهای دوم و سوم توسط افراد متخصص و آزمون حجم مخصوص با دستگاه حجم‌سنج، ارزیابی تراکم‌پذیری، سفتی و برگشت‌پذیری نان طی سه روز پس از پخت با دستگاه ویسکوالاستوگراف صورت گرفت و مشاهده گردید که باگت‌های تولیدی در کلیه آزمون‌های انجام شده دارای اختلاف معنی‌داری هستند و از آردهایی که دارای فعالیت آلفا آمیلازی مناسبی هستند، می‌توان باگت با کیفیت به مراتب بهتری تولید کرد.

واژه‌های کلیدی : آرد ستاره ، آلفا آمیلاز ، باگت ، گندم ، مالت جو ، نان

* - دانش‌آموخته کارشناسی ارشد گروه علوم و صنایع غذایی، دانشکده‌ی علوم کشاورزی، دانشگاه تربیت مدرس، تهران - ایران

** - استادیار گروه علوم و صنایع غذایی، دانشکده‌ی علوم کشاورزی، دانشگاه تربیت مدرس، تهران - ایران (مسئول مکاتبات مقاله)

*** - مربی گروه علوم و صنایع غذایی، دانشکده‌ی علوم کشاورزی، دانشگاه تربیت مدرس، تهران - ایران

گندم بر پخت نان بررسی گردید و مشاهده شد با افزودن $0/5 - 0/2$ درصد آرد مالت به آردهای نانوایی چهار الی شش درصد حجم نانها افزایش می‌یابد (۱۰).

در تحقیقی دیگر نقش مالت غلات و مقدار مناسب آن در بهبود کیفیت نان بررسی گردید و با افزودن مالت غلات به آردهای دارا و یا فاقد قند و مقایسه‌ی نان‌های حاصل از آنها با هم، مشخص شد که افزودن آلفا آمیلاز حاصل از آرد مالت به آرد موجب افزایش حجم نان می‌شود. بنابراین در صورت وجود قند و وجود مقدار کمی مالت حجم نان به مقدار چشمگیری افزایش می‌یابد. بهترین آرد مالت غلات جهت بالا بردن میزان آلفا آمیلاز آرد نانوایی، آرد مالت جو و گندم است (۳).

در پژوهشی دیگر با افزودن آلفا آمیلاز، عدد فالینگ آرد به حدود ۲۰۰ رسانده شد و سپس از آردها نان تهیه شد و مشاهده گردید که آردهای حاوی آنزیم که عدد سقوط آنها ۲۰۰ می‌باشد، نسبت به نمونه‌های شاهد فاقد آنزیم از نظر حجم و رنگ پوسته و کیفیت بافت بهبود یافته‌اند و بیاتی آنها نیز به تعویق افتاده است (۵).

در آزمایشی دیگر تأثیر آلفا آمیلاز حاصل از قارچ، باکتری و غلات روی ویژگی‌های رئولوژیکی و پخت آردهای با پروتئین متوسط بررسی شد. فعالیت دیاستاتیک، عدد فالینگ، آمیلوگرام، قوام خمیر، حجم نان، ویژگی‌های بافت داخلی و پوسته و میزان قندهای احیاکننده‌ی نان مورد بررسی قرار گرفتند و مشاهده شد در کلیه نان‌ها حجم و رنگ پوسته نسبت به نان‌های شاهد امتیاز بیشتری کسب کردند و بافت نرمتری ایجاد شده است (۴).

مهترین آنزیم‌های گندم و آرد آنزیم‌های آمیلویتیک آلفا و بتا آمیلاز می‌باشند که به مجموعه‌ی آنها دیاستاز می‌گویند. همکاری بین آلفا و بتا آمیلاز موجب تبدیل نشاسته به دکسترین، مالتوز و گلوکز می‌شود که این عمل با تأثیر این آنزیم‌ها در پیوندهای آلفا ۱ به ۴ گلوکز در ملکول نشاسته صورت می‌پذیرد. اگر میزان آلفا آمیلاز در اثر جوانه‌زنی بیش از حد باشد، تیرگی پوسته و چسبندگی بافت داخلی نان را به همراه خواهد داشت و چنانچه مقدار این آنزیم در آرد کمتر از مقدار مطلوب باشد، نان حاصل بافتی خشک و شکننده خواهد داشت. بتا آمیلاز به اندازه کافی در گندم رسیده وجود دارد ولی مقدار آلفا آمیلاز متغیر است. دیاستازها جهت تولید نان به دو دلیل اهمیت دارند، اول این‌که در اثر فعالیت آنزیم‌های آمیلویتیک مقداری قند قابل تخمیر به وجود می‌آید که مخمرها آنرا مصرف کرده و ایجاد گاز دی‌اکسیدکربن می‌کنند که افزایش حجم نان را به دنبال خواهد داشت و دوم این‌که قندهای ساده‌ی حاصل در واکنش‌های قهوه‌ای شدن شرکت کرده، رنگ پوسته را مطلوب و جذاب می‌کنند و تأثیر مطلوبی روی عطر و طعم محصول دارند. کم بودن مقدار آلفا آمیلاز با افزودن آمیلاز قارچی یا باکتریایی و یا آرد مالت یا عصاره مالت غلات جبران می‌شود. اگر گندم در زمان برداشت، نگهداری و یا جابه‌جایی حتی به صورت مخفی هم جوانه بزند، مقدار آلفا آمیلاز افزایش می‌یابد و مخلوط کردن آن با گندمی که فعالیت آنزیمی کمی دارد بهترین راه متعادل نمودن آلفا آمیلاز آن می‌باشد (۷).

در یک کار تحقیقی تأثیر آرد مالت جو و

۴۴)، خاکستر (با کوره الکتریکی، روش ۰۸-۰۷)، اسیدیته (با pH متر)، گلوتن مرطوب (روش ۱۱-۳۸) و عدد فالینگ (با دستگاه فالینگ نامبر مدل ۱۶۰۰ آلمانی، روش ۵۶-۸۱) ارزیابی گردید (۱) (جدول ۱).

برای افزایش فعالیت آلفا-آمیلازی آردها از آرد مالت جو دیاستاتیک استفاده شد. مالت جو از شرکت بهنوش تهیه گردید و با آسیاب آزمایشگاهی به آرد کامل تبدیل گردید که دارای دو درصد خاکستر بود. برای رساندن عدد فالینگ آردها به ۲۵۰ به ترتیب مقادیر ۰/۷ درصد، ۱/۸ درصد، ۲/۱ درصد، ۲/۳ درصد، ۲/۴ درصد و ۲/۴ درصد آرد مالت به آردهای سپیدکوه، زاهدی، جنوب، خوش، خاتم و باختراضافه گردید.

از کلیه آردهای حاوی مالت جو و آردهای کم آمیلاز با فرمول و شرایط پخت یکسان در فر چهار طبقه‌ای نان باگت تهیه شد.

فرمول به کار رفته عبارت بود از: پنج کیلوگرم آرد، ۷۵ گرم خمیر مایه خشک تولیدی شرکت خمیر مایه خوزستان، ۷۵ گرم مواد بهبود دهنده، ۷۵ گرم نمک، ۵۰ گرم شکر، ۵۰ گرم روغن و مقدار کافی آب. تهیه خمیر به روش یک مرحله‌ای و با خمیرکن هوبارت (Hobart) انجام شد. زمان تخمیر اولیه ۵۰ دقیقه، تخمیر ثانویه ۴۰ دقیقه، تخمیر نهایی ۱۵ دقیقه، دمای فر ۲۵°C، دمای گرمانه ۳۵-۳۸°C و زمان پخت ۱۵ دقیقه بود. آزمون ارگانولپتیکی باگت‌های تهیه شده توسط پنج فرد متخصص باتجربه (Panelist) بعد از تولید انجام گرفت. ویژگی‌های داخلی شامل: خلل و فرج مغز، رنگ مغز، عطر و بو، مزه، قابلیت جویدن و بافت و ویژگی‌های خارجی شامل: حجم، رنگ پوسته، تناسب شکل،

مارتین و همکارانش (۶) قدرت تورم نشاسته را به عنوان عامل سفت شدن نان معرفی کردند و اعتقاد داشتند که پس از متورم شدن مغز نان در حین پخت، پیوندهای عرضی مابین نشاسته و گلوتن تشکیل می‌شود که در طی نگهداری نان این پیوندها افزایش یافته و قویتر شده و درنتیجه موجب سفتی نان می‌شوند. آنان نشان دادند که آمیلاز موجب شکسته شدن و تبدیل نشاسته به دکسترن می‌شود و دکسترن‌ها قدرت تورم کمتری دارند و نمی‌توانند پیوندهای عرضی زیادی ایجاد کنند. درنتیجه نان نرمتری به دست خواهد آمد.

در یک تحقیق تأثیر افزودن آرد مالت جو در حجم نان حاصل از آرد حاوی فعالیت آمیلوکتیک کم بررسی گردید و مشاهده شد که عدد فالینگ آنها ۴۲۳-۳۰۰ است. با افزودن مقادیر مختلف و مناسب آرد مالت جو عدد فالینگ آنها به ۲۲۰ رسانده شد. سپس آرد حاصل به خمیر تبدیل شد و تحت شرایط یکسان، پخته شد. در کلیه نمونه‌ها افزایش حجم مشاهده شد و نقش کیفیت گلوتن در افزایش حجم بیش از فعالیت آمیلوکتیکی بود (۲). در این بررسی میزان فعالیت آلفا-آمیلازی آرد گندم شش کارخانه از استان‌های مختلف در کیفیت نان باگت مورد بررسی قرار گرفت.

مواد و روشها

در این تحقیق از شش کارخانه شامل: جنوب خوزستان، خاتم هرمزگان، سپیدکوه لرستان، زاهدی گلستان، باخترازربایجان غربی و خوش مازندران آرد ستاره با درصد استخراج ۸۱ تهیه و پنج ویژگی رطوبت (با آون، روش ۱۶A-۱۶A-

برگشت‌پذیری (Recovery) و سفتی (Consistency) با گت‌ها با دستگاه ویسکوالاستوگراف مدل Chopin در سه روز متولی با سه تکرار بررسی شد و در هر سه روز از وزنه ۱۰۰ گرمی استفاده شد. تراکم‌پذیری یا قابلیت فشرده شدن در ارتباط با بیاتی است و

یکنواختی پخت، خصوصیات پوسته و ترک و پارگی بودند و نتیجه به صورت امتیاز که حداقل ۱۰۰ است ارائه گردید. حجم مخصوص نان‌ها نیز پس از تولید با دستگاه حجم‌سنج که براساس جابه‌جایی دانه‌های کلزا بود با سه تکرار سنجیده شد. تراکم‌پذیری (Compressibility)،

جدول ۱ - مشخصات آردهای مورد آزمایش

نمونه آرد	pH	رطوبت (%)	خاکستر (%)	گلوتن مرطوب (%)	عدد فالینگ (ثانیه)	خوشه
سپیدکوه	۵/۰۲a	۱۴/۱۱a	۰/۶۸b	۳۳/۴e	۴۳۹b	
زاهدی	۵/۰۷a	۱۲/۸۹b	۰/۵۸d	۳۶/۷b	۳۱۹e	
جنوب	۵/۶۴a	۱۴/۲۱a	۰/۰۹cd	۳۸/۷a	۳۹۷d	
باختر	۵/۰۷a	۱۰/۸۳d	۰/۷۱a	۳۴/۳d	۴۲۰c	
خاتم	۵/۰۲a	۱۲/۹۲b	۰/۶۱c	۳۵/۲c	۴۵۰a	
		۱۱/۱۶c	۰/۶cd	۳۲/۷f	۴۴۱b	

میانگین‌هایی که با حروف مختلف نشان داده شده‌اند با آزمون چنددامنه‌ای دانکن با یکدیگر اختلاف معنی‌دار دارند.

آمیلاز و آرد حاوی مالت جو) و اثر متقابل آنها بر صفات‌های موردنظر با طرح آزمایشی فاکتوریل با پایه بلوک‌های کامل تصادفی و با استفاده از نرمافزار SPSS مورد تجزیه و تحلیل آماری قرار گرفت. برای مقایسه میانگین تیمارها از آزمون چنددامنه‌ای دانکن استفاده گردید.

در محدوده‌ی صفر تا یک بیان می‌شود و هرچه به یک نزدیک‌تر باشد، نان نرمتر است و بیاتی آن کمتر خواهد بود. برگشت‌پذیری نان در ارتباط با الاستیسیته نان، نسبت ارتفاع نان پس از فشرده شدن به ارتفاع نان قبل از فشردن می‌باشد و بین صفر تا یک است و هرچه به یک نزدیک‌تر باشد، الاستیسیته نان بیشتر می‌باشد. سفتی نان در ارتباط با بیاتی است و بین صفر تا ۱۰۰ است و هرچه به ۱۰۰ نزدیک‌تر باشد، نشان از سفتی نان دارد که نیازمند نیروی بیشتری برای جویدن می‌باشد. بیاتی نان‌ها در روزهای دوم و سوم توسط همان پنج فرد متخصص بررسی شد و با دادن امتیازی که حداقل نه است نتیجه اعلام گردید و هرچه نان بیات باشد، امتیاز آن به نه نزدیک‌تر است. در کلیه‌ی آزمون‌ها اثر کارخانه و نوع آرد (آرد کم

نتیجه و بحث
حجم مخصوص
قبل از این‌که آردها با اضافه کردن مالت از نظر فعالیت آلفا آمیلازی به حد مطلوب برسند، نان حاصل از آرد سپیدکوه که نسبت به سایرین عدد فالینگ بهتری داشت، بیشترین حجم مخصوص را دارا بود و پس از بهبود عدد فالینگ نمونه‌های آرد، نان حاصل از آرد زاهدی بیشترین

آردها در حد مطلوب بود، آردی که گلوتن بیشتری داشت حجم مخصوصی بیش از دیگر آردها داشت که مطابق با نتایج کگلینسکا و هابر (۲) بود. همچنین افزودن آرد مالت جو جهت افزایش حجم نان با آزمایش‌های فینی و همکارانش (۳) مطابقت دارد (جدول ۲).

حجم مخصوص را داشت. اثر کارخانه و نوع آرد در سطح یک درصد و اثر متقابل آنها در سطح پنج درصد اختلاف معنی‌داری در حجم مخصوص نمونه‌ها ایجاد کرد. با مناسب شدن مقدار آلفا-امیلاز آردها حجم مخصوص آنها افزایش پیدا کرد و در شرایطی که عدد فالینگ

جدول ۲ - مقایسه حجم مخصوص (سانتی‌متر مکعب بر گرم) نان‌ها قبل و پس از بهینه‌سازی عدد فالینگ

	سپیدکوه	Zahedi	جنوب	باختر	خوشه	خاتم	قبل از بهینه شدن FN	پس از بهینه شدن FN
۵/۴۱b	۷/۰۳ab	۵/۷۴ab	۵/۶۰ab	۵/۵۲ab	۵/۵۲ab	۵/۴۱b		
۷/۲۵ab	۷/۴۶ab	۶/۳۸ab	۶/۴۳ab	۵/۸۵b	۷/۲۵ab			

میانگین‌هایی که با حروف مختلف نشان داده شده‌اند با آزمون چنددامنه‌ای دانکن با یکدیگر اختلاف معنی‌دار دارند.

حاصل، اثر مثبت افزودن آرد مالت جو برای افزایش میزان فعالیت آلفا-امیلازی آرد و درنتیجه بهبود ویژگی‌های داخلی و خارجی آن مشخص می‌گردد. نتایج به دست آمده مطابق با آزمایش‌های جاکوبزیک و همکارانش (۵) و هاریندر (۴) بود که با رساندن عدد فالینگ آردها به مقدار مناسب بهبود حجم، رنگ پوسته و بافت را نسبت به نمونه‌های کم آمیلاز مشاهده کردند (۳ و ۵). آمیلاز با تجزیه نشاسته و ایجاد دکسترین‌های کوتاه بهبودی ویژگی‌های نان را به همراه دارد (۸). (جدول ۳).

ارزشیابی ارگانولپتیک

ارزشیابی نان‌های باگت تهیه شده از آردهای مختلف توسط افراد متخصص در سطح پنج درصد، از اختلاف معنی‌داری برخوردار بود و این اختلاف در دو فاکتور کارخانه و نوع آرد کاملاً مشهود بود. بالا بودن عدد فالینگ نمونه‌های آرد موجب پایین بودن امتیاز نهایی نان‌ها گردید و تأثیر منفی پایین بودن مقدار آلفا-امیلاز در کلیه نمونه‌ها مشاهده گردید. آرد سپیدکوه که نسبت به دیگر آردها دارای فعالیت آمیلازی بهتری بود از امتیاز بیشتری برخوردار شد. با توجه به نتایج

جدول ۳ - مقایسه ارزشیابی ارگانولپتیکی نان‌ها قبل و بعد از بهینه‌سازی FN

	سپیدکوه	Zahedi	جنوب	باختر	خوشه	خاتم	قبل از بهینه شدن FN	پس از بهینه شدن FN
۷۹۴	۶۸f	۶۵g	۵۲i	۵۵h	۴۸j	۷۳d	۷۸c	۷۱e

میانگین‌هایی که با حروف مختلف نشان داده شده‌اند با آزمون چنددامنه‌ای دانکن با یکدیگر اختلاف معنی‌دار دارند.

تراکم‌پذیری

در صد در نان‌ها اختلاف معنی‌داری ایجاد کرد و تأثیر مثبت میزان مناسب فعالیت آلفا آمیلاز در بالا بردن تراکم‌پذیری باگت‌ها مشاهده گردید که موجب تولید کافی دی‌اکسیدکربن و ایجاد حفره‌های یکنواخت در بافت و قابلیت فشردنی نان می‌شود و موافق با نتایج شولتر (۹) است (جدول ۴).

در سه روز متوالی تراکم‌پذیری نان حاصل از آرد سپیدکوه قبل از بهینه‌سازی عدد فالینگ بیشترین مقدار را داشت ولی پس از افزودن آرد مالت جو نان حاصل از آرد زاهدی که گلوتن بیشتری داشت تراکم‌پذیری زیادتری از دیگر آردها داشت. اثر کارخانه و نوع آرد در سطح یک

جدول ۴ - مقایسه تراکم‌پذیری نان‌های باگت قبل و پس از بهینه‌سازی عدد فالینگ

نمونه	روز اول			روز دوم			روز سوم		
	قبل از بهینه FN شدن	پس از بهینه FN شدن	قبل از بهینه FN شدن						
سپیدکوه	۰/۰۹۵b	۰/۰۸۷c	۰/۲۱۲a	۰/۲۰۳b	۰/۷۳۰b	۰/۶۱۰e	۰/۰۹۵b	۰/۰۷de	۰/۲۱۸a
Zahedi	۰/۰۱۰a	۰/۰۷de	۰/۲۱۸a	۰/۱۸۰c	۰/۷۶۳a	۰/۰۹۵f	۰/۰۸۲d	۰/۰۶۳f	۰/۱۸۶c
جنوب	۰/۰۸۲d	۰/۰۶۳f	۰/۱۸۶c	۰/۱۳۲f	۰/۶۸۸d	۰/۵۶۲h	۰/۰۸۱d	۰/۰۷۳e	۰/۱۹۸b
باختر	۰/۰۸۱d	۰/۰۷۳e	۰/۱۹۸b	۰/۱۷۷e	۰/۷۰۱c	۰/۵۷۴g	۰/۰۷۸f	۰/۰۵۰g	۰/۱۷۱d
خوش	۰/۰۷۸f	۰/۰۵۰g	۰/۱۷۱d	۰/۱۲۳g	۰/۶۸۱d	۰/۵۵۲h	۰/۰۶۵f	۰/۰۵۱g	۰/۱۴۹e
خاتم	۰/۰۶۵f	۰/۰۵۱g	۰/۱۴۹e	۰/۱۱۳h	۰/۶۷۹d	۰/۵۳۷i			

میانگین‌هایی که با حروف مختلف نشان داده شده‌اند با آزمون چنددامنه‌ای دانکن با یکدیگر اختلاف معنی‌دار دارند.

برگشت‌پذیری

میان تأثیر مثبت عدد فالینگ مناسب در الاستیسیته نان است که مطابق مشاهدات مارتین و همکارانش (۶) است (جدول ۵).

سفتی سفتی نان که میان بیاتی و نامطلوب بودن نان است در اثر افزودن مالت جو و مناسب نمودن میزان فعالیت آلفا آمیلاز کاهش می‌یابد. اثر کارخانه و آرد در سطح یک درصد اختلاف معنی‌داری را در سفتی نان‌ها ایجاد کرد. کمترین

نوع آرد و کارخانه بر الاستیسیته نان‌ها در سطح یک درصد اثر معنی‌داری داشت و قبل از افزودن مالت جو، نان حاصل از آرد سپیدکوه بیشترین مقدار الاستیسیته را دارا بود و پس از متعادل نمودن مقدار آلفا آمیلاز، نان حاصل از آرد زاهدی که گلوتن بیشتری داشت، بهترین استحکام را داشت. آلفا آمیلاز موجب شکستن نشاسته شده مانع از تشکیل پیوندهای عرضی پروتئین - نشاسته می‌گردد. نتایج به دست آمده

داشت. اثر کارخانه و نوع آرد بر بیاتی نان‌ها در سطح یک درصد اختلاف معنی‌دار ایجاد کرد. در شرایط یکسان از نظر عدد فالینگ، آردی که دارای مقدار گلوتن بیشتری باشد کمترین بیاتی را دارد. آلفا-امیلاز مناسب موجب بهبود خواص رئولوژیکی خمیر و افزایش نرمی نان می‌شود که با نتایج حاصل از سایر پژوهشگران مطابقت دارد.⁽¹¹⁾

باتوجهه به نتایج حاصل از آزمون‌های انجام شده روی نان‌ها مشاهده می‌گردد که اگر آردی دارای میزان فعالیت آلفا-امیلازی مناسبی باشد

سفتی قبل از بهینه‌سازی عدد فالینگ به نان حاصل از آرد سپیدکوه تعلق داشت و پس از بهبود عدد فالینگ آردها، نان حاصل از آرد زاهدی مناسب‌تر از بقیه بود. آلفا-امیلاز با تبدیل نشاسته به دکسترین از قدرت تورم نشاسته و سفت شدن نان می‌کاهد که این امر مبین نظر مارتین و همکارانش⁽⁶⁾ بود (جدول ۶).

بیاتی

ارزیابی بیاتی باگت‌ها در روز دوم و سوم توسط متخصصین با تجربه نشان از به تعیق افتادن بیاتی در اثر متعادل نمودن میزان آلفا-امیلاز

جدول ۵ - مقایسه برگشت‌پذیری نان‌های باگت قبل و پس از بهینه‌سازی عدد فالینگ

نمونه	روز اول						روز دوم						روز سوم					
	قبل از بهینه			پس از بهینه			قبل از بهینه			پس از بهینه			قبل از بهینه			پس از بهینه		
	FN	FN	شدن	FN	FN	شدن	FN	FN	شدن	FN	FN	شدن	FN	FN	شدن	FN	FN	شدن
سپیدکوه	۰/۶۴۲b	۰/۶۳۲c	۰/۷۵۹b	۰/۷۲۶d	۰/۸۴۹b	۰/۸۱۱d	۰/۶۶۵a	۰/۵۳۶d	۰/۷۸۵a	۰/۶۹۷e	۰/۸۶۰a	۰/۷۹۹e	۰/۵۴۴e	۰/۴۹۳f	۰/۷۲۰d	۰/۶۲۷h	۰/۸۰۸d	۰/۷۸۲f
زاهدی	۰/۵۰۰e	۰/۵۰۱f	۰/۷۴۰c	۰/۶۴۲g	۰/۸۲۲c	۰/۷۹۰f	۰/۵۴۰e	۰/۴۸۱g	۰/۶۸۴f	۰/۵۹۸i	۰/۷۸۸f	۰/۷۵۰g	۰/۵۰۶f	۰/۴۶۶h	۰/۶۴۵g	۰/۵۷۸j	۰/۷۴۶g	۰/۶۶۵h
جنوب	۰/۸۱/v	۰/۸۴/۲d	۰/۶۱/۸i	۰/۶۶/۵h	۰/۵۲/۴i	۰/۵۶/۷h	۰/۷۹/۱f	۰/۸۶/۴c	۰/۶۰/۵j	۰/۷۱/۴g	۰/۴۸/۵j	۰/۵۸/۷g	۰/۸۴/۰d	۰/۹۴/۲a	۰/۷۵/۰f	۰/۸۵/۰c	۰/۷۱/۸e	۰/۷۷/۷b
باخته	۰/۸۳/۹d	۰/۹۳/۷a	۰/۷۶/۶f	۰/۸۴/۰d	۰/۶۸/۹f	۰/۷۴/۷d	۰/۸۶/۷bc	۰/۹۴/۶a	۰/۷۹/۴e	۰/۸۸/۲b	۰/۷۴/۸d	۰/۸۱/۲a	۰/۸۸/۱b	۰/۹۴/۶a	۰/۷۹/۷e	۰/۸۹/۷a	۰/۷۵/۹c	۰/۸۱/۲a
خاتم	میانگین‌هایی که با حروف مختلف نشان داده شده‌اند با آزمون چنددامنه‌ای دانکن با یکدیگر اختلاف معنی‌دار دارند.																	

جدول ۶ - مقایسه سفتی نان‌های باگت قبل و پس از بهینه‌سازی عدد فالینگ

نمونه	روز اول						روز دوم						روز سوم					
	قبل از بهینه			پس از بهینه			قبل از بهینه			پس از بهینه			قبل از بهینه			پس از بهینه		
	FN	FN	شدن	FN	FN	شدن	FN	FN	شدن	FN	FN	شدن	FN	FN	شدن	FN	FN	شدن
سپیدکوه	۰/۸۱/v	۰/۸۴/۲d	۰/۶۱/۸i	۰/۶۶/۵h	۰/۵۲/۴i	۰/۵۶/۷h	۰/۷۹/۱f	۰/۸۶/۴c	۰/۶۰/۵j	۰/۷۱/۴g	۰/۴۸/۵j	۰/۵۸/۷g	۰/۸۴/۰d	۰/۹۴/۲a	۰/۷۵/۰f	۰/۸۵/۰c	۰/۷۱/۸e	۰/۷۷/۷b
زاهدی	۰/۸۳/۹d	۰/۹۳/۷a	۰/۷۶/۶f	۰/۸۴/۰d	۰/۶۸/۹f	۰/۷۸/۹f	۰/۷۴/۷d	۰/۹۴/۶a	۰/۷۹/۴e	۰/۸۸/۲b	۰/۷۴/۸d	۰/۸۱/۲a	۰/۸۶/۷bc	۰/۹۴/۶a	۰/۷۹/۷e	۰/۸۹/۷a	۰/۷۵/۹c	۰/۸۱/۲a
جنوب	۰/۸۱/v	۰/۸۴/۲d	۰/۶۱/۸i	۰/۶۶/۵h	۰/۵۲/۴i	۰/۵۶/۷h	۰/۷۹/۱f	۰/۸۶/۴c	۰/۶۰/۵j	۰/۷۱/۴g	۰/۴۸/۵j	۰/۵۸/۷g	۰/۸۴/۰d	۰/۹۴/۲a	۰/۷۵/۰f	۰/۸۵/۰c	۰/۷۱/۸e	۰/۷۷/۷b
باخته	۰/۸۶/۷bc	۰/۹۴/۶a	۰/۷۹/۴e	۰/۸۸/۲b	۰/۷۴/۸d	۰/۸۱/۲a	۰/۸۸/۱b	۰/۹۴/۶a	۰/۷۹/۷e	۰/۸۹/۷a	۰/۷۵/۹c	۰/۸۱/۲a	۰/۸۸/۱b	۰/۹۴/۶a	۰/۷۹/۷e	۰/۸۹/۷a	۰/۷۵/۹c	۰/۸۱/۲a
خاتم	میانگین‌هایی که با حروف مختلف نشان داده شده‌اند با آزمون چنددامنه‌ای دانکن با یکدیگر اختلاف معنی‌دار دارند.																	

پروتئین آرد خواهد بود. بنابراین توصیه می‌شود با توجه به کم بودن مقدار آلفا آمیلاز آردهای ستاره ایران جهت افزایش فعالیت آمیلازی آردها از آرد مالت جو دیاستاتیک که در کشور با قیمت مناسبی تولید می‌گردد، استفاده شود و اندازه‌گیری فعالیت آلفا آمیلازی آرد با روش ساده فالینگ نامبر در کارخانه‌های آرد و نان انجام پذیرد تا نان‌های حجمی با کیفیت مطلوب عرضه شود و از ضایعات نان جلوگیری به عمل آید.

نسبت به حالتی که فعالیت آمیلازی کمتری دارد از کیفیت مناسبتری برخوردار است و بیاتی آن نیز کمتر خواهد بود. همچنین با توجه به نتایج به دست آمده مشاهده می‌گردد که زمانی گلوتن تأثیر مناسب خود را در کیفیت نان می‌گذارد که فعالیت آمیلازی آرد مطلوب باشد و چون مقدار آلفا آمیلاز مناسب اثر تشدیدکنندگی در گلوتن دارد، اگر میزان فعالیت آلفا آمیلازی آردها در حد مطلوب و یکسانی باشد خصوصیات کیفی نان تحت تأثیر

References

- 1 . AACC (1983) Approved methods of American Association of Cereal Chemists. 8th ed. The Association, St. Paul, Minnesota, USA.
- 2 . Ceglinska A and Habber T (1997) Effect of addition of barley malt flour on the volume of baked products from flours with low amylolytic. *Przeglad Prekarshi Cukierniczy* 45: 37-44.
- 3 . Finney KF, Shogren MD, Pomeranz Y and Bolte LC (1972) Cereal malts in breadmaking. *Baker's Digest* 46: 36-41.
- 4 . Harinder K, Maninder K and Bains GS (1983) Effect of cereal, fungal and bacterial alpha amylase on the rheological and bread making properties of medium-protein wheat. *Nahrung* 27: 609-618.
- 5 . Jakubczyk T, Roginski H and Nowogroska E (1972) Experiments on amylolytic assessment of optimal addition of α -amylase preparation to bread flours. *Przemysl Spozywezy* 26: 349-355.
- 6 . Martin ML, Zeleznak KJ and Hosene RC (1991) A mechanism of bread firming. Role of starch hydrolyzing enzymes. *Cereal Chemistry* 68: 503-511.
- 7 . Owens G (2001) Cereal Processing Technology. CRC Press, New York, 238 pp.
- 8 . Reginer E and Guinard JY (1990) Flour for preparation of bread of the baguette type. French Patent Application 6: 112-118.
- 9 . Schultz AS, Schoonover FD, Fisher RA and Jackel SS (1952) Retardation of crumb starch staling in commercial bread by bacterial α -amylase. *Cereal Chemistry* 29: 200-212.
- 10 . Seibel W, Bolling H and Stephan H (1968) The influence of malt flour on the result of rapid mix test. *Brot und Gebaeck* 22: 141-146.
- 11 . Siswoyo TA, Tanaka N and Morita N (1999) Effect of lipase combined with α -amylase on retrogradation of bread. *Food Science and Technology Research* 5: 356-361.